



Skruvförbandstyp – riktlinjer för kontrollmetod

Olika typer av skruvförband kan ofta ha olika åtdragningsstrategier och det i sin tur kan påverka valet av kontrollmetod.

Utgående från funktionen delas skruvförband upp i tre huvudgrupper:

1. Höghållfasta förband
2. Låghållfasta förband
3. Tätningsförband

Med höghållfasta avses förband med skruv i hållfasthetsklass 8.8 och 10.9 (även gängformande skruv med metrisk gänga räknas dit). Låghållfasta förband är lågpresterande förband utan någon speciell hållfasthetsklass, oftast av typen icke-metrisk gängpressande skruv för plåt- och plastapplikationer. Tätningsförband slutligen innehåller i första hand hålskruvar, rörförskruvningar och slangklämmor

Låghållfasta förband är ofta mycket svåra att kontrollera med vidaredragning och en visuell kontroll är att rekommendera. Finns krav på att kontrollera med momentnyckel så bör endast ett mycket lågt moment appliceras, under min tolerans.

Tätningsförband kan också vara svåra att kontrollera och bör kontrolleras med ett lägre moment, då en *vidaredragning* kan skada tätningsfunktionen, vilket är det viktigaste. Rekommendationen är att bara kontrollera tätnings funktionen.

Höghållfasta förband kan ha många olika åtdragningsstrategier beroende på funktion och hur kritiska dom är. Det kan påverka valet av kontrollmetod, men gemensamt är att på ett genomgående förband med skruv och mutter så bör man hålla emot på skruven och dra åt samt kontrollera på muttern. Kontrollmetoden gäller innan extern belastning.

Åtdragningsstrategi

Kontrollmetod

Momentdragning

Vidaredragning ± 20 %

Momentdragning + vinkelövervakning

Vidaredragning ± 20 %

Momentdragning + vinkeldragning

110 % av momentdragningen,
förbandet får ej röra sig

Sträckgränsmontering

110 % av momentdragningen,
förbandet får ej röra sig